

PASTA DE ESTANQUEIDAD

FUNCIONALIDAD

Pasta de estanqueidad monocomponente desmontable que garantiza la estanqueidad de los racores roscados de plástico o metálicos:

- Racores roscados de materia plástica (cónicos o cilíndricos) tales como PVC, PVCC, PP, ABS, PE y uniones mixtas metálicas/plástico.
- Utilizable en los circuitos de agua sanitaria, calefacción, piscina, riego y aire comprimido.
- Recomendada para los circuitos de agua destinada al consumo humano.
- Apta para el contacto con los productos alimenticios

Etiquetas y Autorizaciones

- Agua destinada al consumo humano según la autorización WRAS (Inglaterra) de conformidad con la norma BS 6920.

- Contacto de los productos alimenticios (acuosos y grasosos) según la reglamentación americana (US-FDA-CFR 21 – cap. 177.2600).

Características técnicas

Tipo	Silicona acética que se reticula con la humedad del aire
Aspecto	Pasta blanca viscosa
Densidad	1.16
Tiempo de formación de piel*	10 minutos
Velocidad de reticulación*	2 mm en 5 horas y 4,5 mm en 24 horas
Juego admisible	0,8 mm en el diámetro
Resistencia en temperatura del producto	De – 60 °C a +225 °C en continuo y <u>sin presión</u>
Resistencia en presión	Hasta 15 bar a 20 °C y hasta 2 bar a 80 °C La resistencia en presión decrece rápidamente en temperatura
Resistencia química	- Agua caliente y fría - Agua de piscina - Agua de calefacción - Aire comprimido - Ácidos y bases diluidos - Fluidos de enfriamiento con glicoles No utilizar en las instalaciones de gas, de hidrocarburos u otros productos químicos (ver gama GEB).
Reposicionamiento	Hasta 1 hora
Puesta en servicio	- hasta 3 bar: inmediata - de 3 a 6 bar: después de 3 horas - de 6 a 15 bar: después de 24 horas Para las implantaciones a menos de 10 °C, multiplicar los tiempos por 1,5.
Desmontabilidad	Desmontaje fácil sin deteriorar los roscados (par de aflojamiento = 10 N.m para un racor de 1" cónico – menos para racores cilíndricos).

* temperatura 23 °C, humedad relativa 50%

Implantación

Preparación

- Los roscados pueden ser de calidad ISO 7 (parte macho cónica) o ISO 228 (parte macho cilíndrica).
- Desengrasar con un solvente (de tipo alcohol por ejemplo) y luego secar las dos partes a ensamblar.

Modo de empleo

- Depositar el producto sobre la totalidad de la circunferencia de las 4 primeras roscas de la parte macho.
- Alisar con el dedo para hacer penetrar el producto en el interior de las roscas.
- Efectuar un atornillado con la mano. Sólo el último ¼ de vuelta se efectuará con la llave de correa o con garras. Cerciorarse de que al menos 4 roscas estén en endurecimiento.
- Posicionar los racores. Dejar reticular el tiempo necesario, según la presión y la temperatura del fluido a vehicular.
- Cerrar bien el tubo después de su utilización.

Consumo

- 100 g de producto permiten sellar aproximadamente 70 racores de 1".

Limpieza del material

- La limpieza del material se realiza con la ayuda de un solvente (acetona, alcohol o aguarrás).

Almacenamiento

Almacenar a una temperatura comprendida entre +2°C y +30°C.

A 20°C, la duración de conservación del producto en su embalaje de origen cerrado es de 24 meses.

Observaciones

- Habida cuenta de su no reposicionabilidad más allá de una hora de reticulación, el producto no conviene para los montajes de pre-series.

La ficha de datos de seguridad está disponible por Internet en www.quickfds.com. Las informaciones presentes en esta ficha técnica se proporcionan de buena fe y son el resultado de las mediciones efectuadas en nuestro laboratorio. Dado el número materiales, las diferencias de calidad y la diversidad de los métodos de trabajo, recomendamos a los usuarios efectuar pruebas previas en las condiciones efectivas de empleo.

Este presente documento puede modificarse en función de las evoluciones de los productos o del estado de nuestros conocimientos sin previo aviso, por ello le recomendamos verificar antes de cualquier aplicación, que se trate de la última versión.